

L'unité de méthanisation

Une seconde vie pour les déchets de la Rosée des Champs

Objectifs de l'installation:

- Valoriser les déchets issus des processus de fabrication
- Poursuivre la politique liée aux énergies renouvelables

2) Liquéfacteur (cuve fermée de 300m³): 1^{ère} étape de la digestion anaérobie des déchets à 38°C → liquéfie la matière organique

3) Digesteur (cuve fermée de 700m³): effectue la 2^{ème} étape de la digestion

4) Production d'un biogaz riche en méthane (70%)

5) Cogénérateur : utilise le biogaz pour produire de l'électricité (962 000kWh/an) revendu à EDF et de la chaleur (1 196 000 kWh/an) utilisée pour le préchauffage des autoclaves et de la laveuse de caisses automatique

6) Les effluents liquides (8590m³/an) sont renvoyés vers la station d'épuration pour traitement

1) Trémie d'incorporation des déchets

7) Récupération des digestats solides (1400t/an) pour épandre sur les sols agricoles

